

## **Главный инженер ТОВ «Колос»**

Тяжёлая экономическая ситуация в стране и постоянно растущие цены на газ и дизельное топливо заставило нас очень тщательно и ответственно подойти к выбору сушильного оборудования. Мы проанализировали более 1,5 десятка зерносушилок как импортного так отечественного производства. Выбор пал на зерносушилки, которые используют в качестве топлива различного рода отходы зерноперерабатывающего производства.

Сравнив все за и против мы остановились на зерносушилках частного предприятия «НВТ-Технология». Наше предприятие приобрело 2-е зерносушилки типа СБЦ-16 и комплекс подготовки сушильного агента, состоящий из теплогенератора ТПГ-(500-1000) и вертикального теплообменника ВОТ-ВЖ-30 000 в 2015 году.

Данное оборудование подкупило нас своей стоимостью и полной адаптацией оборудования к использованию органических отходов в качестве топлива. Это было очень удобно, так как не пришлось вносить изменения в конструкцию зерносушилки и как-либо пристыковывать теплогенерирующее оборудование. Всё это позволило нам в очень краткие сроки смонтировать зерносушильный комплекс и запустить его в работу.

**Главный инженер ТОВ «Колос»**  
**Петренко Александр Анатольевич**

