

**Директор ДП «Агрофирма «Байс-Агро»
Кисель Анатолий Иванович**

Во все времена важнейшими аспекты ведения бизнеса было умение качественно и своевременно выполнять свою работу.

Надежный бизнес с надежным партнером – это поддержание высокой планки отношений, постоянная адаптация под условия рынка, совершенствование всех процессов, вплоть до мелочей.

Одним из шагов в плане улучшения нашей деятельности стало переоборудование зерносушилки. К вопросу отнеслись с высокой ответственностью, рассматривали не только предложения рынка оборудования, а и реализованные, работающие объекты.

Особо заинтересовали установки производства черниговской компании «НВТ-Технология», в конструкциях которых присутствуют, по нашему мнению, много технологических элементов, к которым приложена инженерная идея, к тому же они имеют многолетний опыт работы в этой сфере.

Процесс работы установок характеризуется стабильностью, легкостью в управлении, высокой автоматизацией. То что надо для ведения надежного бизнеса.

**Главный инженер ДП «Агрофирма «Байс-Агро»
Левитин Леонид Иосифович**

Использование прошлой установки вызывало огромные неудобства с закладкой и чисткой. Из-за нестабильного процесса горения соломы оставался коксо-зольный «пирог», по форме и размеру близок к загруженному тюку соломы, который нужно извлечь из разогретой камеры горения, что составляет вероятность получить ожоги. Со стороны рациональности, это было огромной потерей тепловой энергии. Эти все факторы составляли невозможность получить нужную мощность.

После приобретения комплекта оборудования ЧП «НВТ-Технология», появилась возможность сжигать сор зерновых и шелуху подсолнечника (основные отходы производства), а тюкованную солому использовать как для собственных нужд, так и для реализации.

Установка позволила нам получать стабильную температуру на выходе. За счет полной автоматизации процесса подачи и сжигания топлива, повысилась производительность сушилки на 200%.

Обслуживающий персонал составил два человека, вместо трех, а обслуживание заключается только в периодической загрузке бункера и чистке теплогенератора и теплообменника (раз в 2-4 дня, в зависимости от типа топлива).

Теперь работать стало удобней, проще, выгодней.

**Директор ДП «Агрофирма «Байс-Агро»
Кисель Анатолий Иванович**



М.П.